

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione presentata nell'anno 2024 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dichiarazione sulla situazione associativa

DATI PERSONALI	
GIOVANNI	BALLERINI

Attesta che

(ai sensi dell'art. 14 c. 1 lett. f) D.Lgs. n. 33/2013)

☒ la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente (2024) **non ha subito** variazioni in aumento o diminuzione

☐ la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente (_____) **ha subito** le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia – Indicare se si posseggono quote o azioni	n. di azioni	n. di quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

Dichiara

(ai sensi del Regolamento sulla trasparenza pubblica dei componenti degli organi di indirizzo politico, elettivi e non elettivi del Comune - delibera Consiglio comunale n.48 del 30/09/2013 art. 11 c. 1)

SITUAZIONE ASSOCIATIVA		
Associazione e/o Organizzazione (denominazione e sede)	Natura /scopo dell'associazione/organizzazione	Annotazioni

Dichiara di non appartenere ad alcuna società segreta.

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. n. 196/2003 e ss.mm.ii. che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D.Lgs. n. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune.

Data

6 Ottobre 2025

Firma del dichiarante



TITOLARITÀ DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2024.

EVENTUALE DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E/O DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO	
Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della variazione della situazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente, da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta), qualora gli stessi vi consentano,	
DICHIARO	
- che il coniuge non separato	☐ consente ☐ non consente
- che i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta)	☐ consentono ☐ non consentono
all'adempimento di cui sopra e che pertanto ☐ allego ☐ non allego le copie delle relative dichiarazioni (b)	
(b) in caso di consenso, utilizzare il presente modello, secondo gli schemi "Beni Immobili (Terreni e fabbricati)", "Beni Mobili iscritti in pubblici registri", "Azioni e quote di partecipazione in società", "Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società", "Titolarità di imprese", intestato al soggetto interessato consenziente con la specifica dello stato di coniuge o del grado di parentela, e sottoscritto dallo stesso, allegando la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche e copia del documento d'identità.	