

Il contenuto del presente documento è identico a quello dell'originale in formato analogico, che
è stato correttamente presentato ed è conservato agli atti dell'ufficio

Mod. A2

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione
presentata nell'anno dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di
direzione o di governo e dichiarazione sulla situazione associativa**

DATI PERSONALI

NOME

Lia

COGNOME

Previtali

Attesta che

(ai sensi dell'art. 14 c. 1 lett. f) D.Lgs. n. 33/2013)

X la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente (2024) **non ha subito**
variazioni in aumento o diminuzione

la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente (_____) **ha subito** le
seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

**BENI IMMOBILI
(TERRENI E
FABBRICATI)**

+-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare fabbricato terreno)	Quota di titolarità Italia/Estero se % o
-----------	-----------------------------------	------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

**BENI MOBILI
ISCRITTI IN
PUBBLICI REGISTRI**

+-	Tipologia – Indicare se Avtovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno immatricolazione	di
----	-----------------------------------------------------------------------------------------	------------	--------------------------	----

**AZIONI E
QUOTE DI
PARTECIPAZIO
NE IN SOCIETÀ**

+-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia – Indicare se si posseggono quote o azioni	n. di azioni	n. di quote
----	------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------	--------------	-------------

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI
AMMINISTRATORE O DI
SINDACO DI SOCIETÀ**

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
-----	-----------------------------------------------	----------------------

TITOLARITÀ DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica
-----	----------------------------	-----------

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2024.

**EVENTUALE DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E/O DEI PARENTI ENTRO IL 2°
GRADO**

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della variazione della situazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente, da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta), qualora gli stessi vi consentano,

DICHIARO

- che il coniuge non separato consente non consente
- che i parenti entro il secondo grado consentono non consentono
(nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta)

all'adempimento di cui sopra e che pertanto allego non allego le copie delle relative dichiarazioni
(b)

(b) in caso di consenso, utilizzare il presente modello, secondo gli schemi "Beni Immobili (Terreni e fabbricati)", "Beni Mobili iscritti in pubblici registri", "Azioni e quote di partecipazione in società", "Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società", "Titolarità di imprese", intestato al soggetto interessato consenziente con la specifica dello stato di coniuge o del grado di parentela, e sottoscritto dallo stesso, allegando la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche e copia del documento d'identità.

Dichiara

(ai sensi del Regolamento sulla trasparenza pubblica dei componenti degli organi di indirizzo politico, eletti e non eletti del Comune - delibera Consiglio comunale n.48 del 30/09/2013 art. 11 c. 1)

SITUAZIONE ASSOCiativa

Associazione e/o Organizzazione (denominazione e sede)	Natura /scopo dell'associazione/organizzazione	Annotazioni
Ecolò, Fiesole	Associazione ecologista	politica

Dichiara di non appartenere ad alcuna società segreta.

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. n. 196/2003 e ss.mm.ii. che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D.Lgs. n. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune.

Data

Firma del dichiarante
