Modello di dichiarazione di altre cariche presso enti pubblici o privati e altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

DATI PERSONALI	
NOME	**COGNOME**
PAOLO	COLLINI

Dichiara quanto segue

ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI (art. 14 C. 1 lett. d) D.Lgs. n. 33/2013)		
Ente pubblico o privato	Carica ricoperta	Compensi complessivi

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14 c. 1 lett. e) D.Lgs. n. 33/2013)		
Ente pubblico o privato	Carica/incarico ricoperto	Compensi complessivi

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. n. 196/2003 e ss.mm.ii. che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D.Lgs. n. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune.

Data 28/10/2026

Firma del dichiarante

_____

Il presente documento è stato sottoscritto in modalità autografa ed è conservato in originale c/o gli uffici del Quartiere 3.

ROSSELLA
FERRONI
COMUNE
DI FIRENZE
29.10.2026
15:35:50
GMT+01:00